

Таблица А.2 — Односторонние предельные отклонения линейных размеров, кроме притупленных кромок (наружных радиусов скругления и высот фасок, см. таблицу 2) по классам точности

Размеры в миллиметрах

Класс точности	Обозначение предельных отклонений	Предельные отклонения для интервалов номинальных размеров										
		от 0,5 до 3	св. 3 до 6	св. 6 до 30	св. 30 до 120	св. 120 до 400	св. 400 до 1000	св. 1000 до 2000	св. 2000 до 4000	св. 4000 до 6000	св. 6000 до 8000	св. 8000 до 10000
Точный	+ t_1	+ 0,1	+ 0,1	+ 0,2	+ 0,3	+ 0,4	+ 0,6	+ 1,0	—	—	—	—
	- t_1	- 0,1	- 0,1	- 0,2	- 0,3	- 0,4	- 0,6	- 1,0	—	—	—	—
Средний	+ t_2	+ 0,2	+ 0,2	+ 0,4	+ 0,6	+ 1,0	+ 1,6	+ 2,4	+ 4	+ 6	+ 10	+ 16
	- t_2	- 0,2	- 0,2	- 0,4	- 0,6	- 1,0	- 1,6	- 2,4	- 4	- 6	- 10	- 16
Грубый	+ t_3	+ 0,4	+ 0,6	+ 1,0	+ 1,6	+ 2,4	+ 4,0	+ 6,0	+ 8	+ 16	+ 24	+ 40
	- t_3	- 0,4	- 0,6	- 1,0	- 1,6	- 2,4	- 4,0	- 6,0	- 8	- 16	- 24	- 40
Очень грубый	+ t_4	—	+ 1,0	+ 2,0	+ 3,0	+ 5,0	+ 8,0	+ 12,0	+ 16	+ 24	+ 40	+ 60
	- t_4	—	- 1,0	- 2,0	- 3,0	- 5,0	- 8,0	- 12,0	- 16	- 24	- 40	- 60